

## TYRYSTORY – PODSTAWA ŚRUBOWA LUB PŁASKA

Type	$I_{T(AV)} / T_c$ (A) / (°C)	$I_{TSM}$ 10 ms (kA)	$I^2t$ 10 ms (kA <sup>2</sup> s)	$U_{DRM}, U_{RRM}$ $T_i=125$ (°C) (V)	$I_{DRM}, I_{RRM}$ $T_i=125$ (°C) (mA)	$U_{T(TO)}$ $T_i=125$ (°C) (V)	$r_T$ $T_i=125$ (°C) (mΩ)	$U_{TM} / I_{TM}$ $T_i=25$ °C (V) / (A)	$I_{GT}$ (mA)	$U_{GT}$ (V)	$t_q$ (typ.) (μs)	$du_D/dt$ (min.) (V/μs)	$R_{thjc}$ DC (°C/W)	$R_{thcr}$ DC (°C/W)	$T_{jmin}-T_{jmax}$ (°C)	Siła docisku lub moment dokręcania	Waga (g)	Rys.	
T52-80	80/90	1,45	10,5	400-1200	10	0,93	3,2	2,2/500	150	3	100	320	0,25	0,12	-40...+125	14,0-17,0 Nm	125	2	
T51-80	80/90	1,45	10,5	1400-1600	10	0,93	3,2	2,2/500			150				-40...+125			1	
T52-100	100/85	1,6	12,8	400-1200	10	0,82	2,3	1,80/500	150	3	100	320	0,25	0,12	-40...+125	14,0-17,0 Nm		2	
T51-100	100/85	1,6	12,8	1400-1600	10	0,82	2,3	1,80/500	150	3	100	320	0,25	0,12	-40...+125	14,0-17,0 Nm		1	
T62E-150; T66E-150	150/95	3,6	65	400-1200	22	1,26	1,50	2,00/625	150	3	100	320	0,10	0,075	-40...+125	28,0-32,0 Nm for T61 and T62	250	4,9	
T61E-150; T64E-150	150/95	3,6	65	1400-1600	22	1,26	1,50	2,00/625			150				-40...+125				3,8
T62E-200; T66E-200	200/90	4,2	88	400-1200	22	0,91	1,4	1,70/625	150	3	100	320	0,10	0,075	-40...+125	3,5kN for T64 and T66		4,9	
T61E-200; T64E-200	200/90	4,2	88	1400-2000	22						150				-40...+125				3,8
T62E-250; T66E-250	250/85	5,0	125	400-1200	22	0,84	0,96	1,40/625	150	3	100	320	0,10	0,075	-40...+125	38,0-41,0 Nm for T71	200	4,9	
T61E-250; T64E-250	250/85	5,0	125	1400-1600	22						150				-40...+125				3,8
T62E-280; T66E-280	280/90	6,4	205	400-600	22	0,78	0,50	1,20/625	150	3	100	320	0,10	0,075	-40...+125	5,5kN for T74		4,9	
T71-250; T74-250	250/75	6,3	200	1200-2400	33	1,13	1,00	2,60/1500	200	3	250	320	0,10	0,05	-40...+125			500	5,10
T71-300; T74-300	300/70	7,6	290	400-2400	33	1,02	0,80	2,20/1500	200	3	250	320	0,10	0,05	-40...+125				5,10
T71-350; T74-350	350/70	9,1	415	400-2400	33	0,86	0,60	1,80/1500	200	3	200	320	0,10	0,05	-40...+125		450	5,10	

## TYRYSTORY – OBUDOWA PASTYLKOWA

Type	$I_{T(AV)} / T_c$ (A) / (°C)	$I_{TSM}$ 10 ms (kA)	$I^2t$ 10 ms (kA <sup>2</sup> s)	$U_{DRM}, U_{RRM}$ $T_i=125$ (°C) (V)	$I_{DRM}, I_{RRM}$ $T_i=125$ (°C) (mA)	$U_{T(TO)}$ $T_i=125$ (°C) (V)	$r_T$ $T_i=125$ (°C) (mΩ)	$U_{TM} / I_{TM}$ $T_i=25$ °C (V) / (A)	$I_{GT}$ (mA)	$U_{GT}$ (V)	$t_q$ (typ.) (μs)	$du_p/dt$ (min.) (V/μs)	$R_{thjc}$ DC (°C/W)	$R_{thcr}$ DC (°C/W)	$T_{jmin}-T_{jmax}$ (°C)	Siła ściskająca	Waga (g)	Rys.
T63-200	200/90	3,6	65	400-2200	22	1,24	1,60	2,05/625	150	3	250	320	0,08	0,02	-40...+125	4,5-6,5 kN	60	11
T63-250	250/85	4,0	80	400-2200	22	1,15	1,15	1,85/625	150	3	250	320	0,08	0,02	-40...+125	4,5-6,5 kN		11
T63-300	300/80	4,5	101	400-1800	22	1,10	0,86	1,55/625	150	3	200	320	0,08	0,02	-40...+125	4,5-6,5 kN		11
T63-400	400/65	4,7	110	400-1600	22	0,95	0,80	1,40/625	150	3	200	320	0,08	0,02	-40...+125	4,5-6,5 kN		11
T63-500	500/65	6,3	200	200-600	22	0,76	0,46	1,15/625	150	3	150	320	0,08	0,02	-40...+125	4,5-6,5 kN		11
T73-450	450/70	7,6	290	400-2400	33	1,00	0,80	2,20/1500	200	3	250	320	0,06	0,02	-40...+125	9,0-11,0 kN	280	13
T73-550	550/65	9,1	415	400-2400	33	0,86	0,60	1,80/1500	200	3	200	320	0,06	0,02	-40...+125	9,0-11,0 kN		13
T73-600	600/60	9,1	415	400-2400	33	0,85	0,55	1,70/1500	200	3	150	320	0,06	0,02	-40...+125	9,0-11,0 kN		13
T75-650	650/65	8,1	330	400-2000	30	0,93	0,71	2,00/1500	150	3	150	320	0,04	0,02	-40...+125	9,0-11,0 kN	85	12
T75-700	700/65	8,8	386	400-2000	30	0,87	0,60	1,80/1500	150	3	150	320	0,04	0,02	-40...+125	9,0-11,0 kN		12
T75-750	750/65	9,5	450	400-1600	30	0,89	0,48	1,70/1500	150	3	150	320	0,04	0,02	-40...+125	9,0-11,0 kN		12
T75-980	980/65	11,4	650	200-800	30	0,80	0,23	1,21/1500	150	3	100	320	0,04	0,02	-40...+125	9,0-11,0 kN		12
T83-630	630/70	10,2	520	400-2400	50	1,25	0,80	2,10/1500	200	3	200	320	0,032	0,02	-40...+125	12,0-14,0 kN	280	13
T83-800	800/70	13,0	845	400-2400	50	0,99	0,49	1,70/1500	200	3	200	320	0,032	0,02	-40...+125	12,0-14,0 kN		13
T83-900	900/70	13,2	870	400-2000	50	0,97	0,34	1,45/1500	200	3	200	320	0,032	0,02	-40...+125	12,0-14,0 kN		13
T83-1000	1000/80	18,0	1620	200-1200	60	0,79	0,20	1,25/1500	200	3	150	320	0,032	0,02	-40...+125	12,0-14,0 kN		13
T95-800	800/80	17	1445	1800-3000	100	1,22	0,50	1,95/1500	200	3	200	320	0,023	0,01	-40...+125	22,5-25,0 kN	480	14
T95-1000	1000/70	20,0	2000	400-2400	100	1,15	0,415	1,75/1500	200	3	200	320	0,023	0,01	-40...+125	22,5-25,0 kN		14
T95-1250	1250/70	22,0	2400	400-2400	100	1,10	0,214	1,40/1500	200	3	150	320	0,023	0,01	-40...+125	22,5-25,0 kN		14
T95-1400	1400/75	24,0	2880	400-2400	100	0,83	0,214	1,35/1500	200	3	150	320	0,021	0,01	-40...+125	22,5-25,0 kN		14
T95-1600	1600/70	27,0	3600	200-1600	100	0,78	0,18	1,20/1500	200	3	100	320	0,021	0,01	-40...+125	22,5-25,0 kN		14
T95-1900	1900/60	30,0	4500	200-1200	100	0,73	0,16	1,10/1500	200	3	100	320	0,021	0,01	-40...+125	22,5-25,0 kN		14